

EINPACKER | TwinLine



EINPACKER | TwinLine

Technische Leistungsmerkmale

- Durch den modularen Aufbau ist die A+F TwinLine – im definierten Formatbereich – an die kundenseitigen Produktarten, -abmessungen und Trayarten anpassbar.
- Die TwinLine ist speziell für Lebensmittelbetriebe konzipiert und überwiegend aus nicht rostenden Materialien gefertigt.
- Universelle Verpackungsmaschine mit geringem Bedarf an Stellfläche, die durch geschickte Modulkombination für sehr viele Verpackungsaufgaben adaptiert werden kann
- Kurze Lieferzeiten und unkomplizierte Installation durch umfangreiche Standardisierung
- Schnelle, zuverlässige Umrüstung durch den Einsatz von passgenauen Formatsätzen, Greifern und Spindelverstellungen
- Niedrige Betriebskosten durch hochwertige, wartungsarme Ausführung

Technische Daten

- **Zuführleistung:** 360 Becher pro Minute
- **Produkte:** FS-Becher Ø 95 mm mit Stülpedeckel
- **Gebindeleistung:** max. 50 Steigen pro Minute
- **Gebindearten:**
Offene Trays, Kunststoffkästen, hier: Lochsteigen
- **Gebindeabmessungen (LxBxH):**
ca. 300 x 400 x 40 mm
- **Maschinenabmessungen (LxBxH):**
ca. 3.900 x 1.900 x 2.900 mm
- **Steuerung:**
Schneider Electric oder optional Rockwell
Allen Bradley



A+F Automation + Fördertechnik GmbH
Industriestraße 11-13 | 32278 Kirchlengern
Tel. +49 5223 8791 0 | Fax +49 5223 8791 11
info@af-gmbh.de

www.af-gmbh.de

Funktionsbeschreibung

Produktzuführung und Gruppierung

Die Becher werden dreibahnig zugeführt und im Einlaufbereich mittels Sperren vorgruppiert.

Ein mechanisches Greifsystem, das an ein Handlingmodul montiert ist, nimmt die gruppierte Becherlage auf und setzt sie in eine bereitgestellte und zentrierte Lochsteige ein, während im Einlaufbereich bereits die Vorgruppierung für das nächste Tray erfolgt.

Traylinie

Die Lochsteigen werden von einem separaten Steigenaufrichter produziert und dem Einpacker über Förderer oder Rutschen zugeführt. Die Steigen werden dann vereinzelt, bereitgestellt und exakt positioniert. Dies ermöglicht ein sehr präzises und dauerhaft wiederholgenaues Producthandling, wodurch unübertroffene Maschinenwirkungsgrade erreicht werden.

Maschinenausführung

Das Maschinengerüst ist aus V2A-Vierkantrohr als verschlossene Schweiß- und Schraubkonstruktion gefertigt.

Die Verkleidung besteht aus durchsichtigen Polycarbonat gefertigten Schwenktüren.

Die Maschinenbedienung erfolgt mittels Touchpanel mit grafischer Anzeige.

Qualität

A+F setzt auf perfekte Verarbeitung und Langlebigkeit der verwendeten Anlagenkomponenten. Bei Zukaufteilen achten wir auf besten Industriestandard, um die von A+F bekannte Zuverlässigkeit zu garantieren.

Zudem wird jede Verpackungsanlage vor Auslieferung mit Original-Probematerial am Produktionsstandort eingefahren und einer dokumentierten Endprüfung unterzogen.