

MANSCHETTIERANLAGE | SetLineMini



MANSCHETTIERANLAGE | SetLineMini

Technische Leistungsmerkmale

- Die SetLineMini ist die kostengünstige alternative Lösung für den kleinen bis mittleren Leistungsumfang.
- Die SetLineMini ist das kompakte Maschinenkonzept zur Herstellung von Multi-Packs:
 - Manschetten herstellen
 - Einsetzen von Multi-Packs in Trays oder auf Band
- Die modulare SetLineMini ist konzipiert für eine freistehende Integration in eine Gesamtlinie. Natürlich übernimmt A+F hierbei auch die Schnittstellenklärung zu den vorgeschalteten Anlagen.
- Vor der Auslieferung werden alle A+F Verpackungsmaschinen mit Original-Probematerial eingefahren und einer dokumentierten Endprüfung unterzogen.
- Bei der Anlieferung sind die A+F Verpackungsmaschinen komplett elektrisch und pneumatisch vorinstalliert.
- A+F Verpackungsmaschinen sind überwiegend aus nichtrostenden Materialien gefertigt.
- Die SetLineMini ist mit einer Heißleimverklebung (Nordson) ausgerüstet.
- Alle pneumatischen Maschinenelemente werden standardmäßig mit Bauteilen der Firma Festo ausgeführt.
- Der Programmablauf der A+F SetLineMini wird über Schneider Electric PackDrive 3 gesteuert, alternativ ist auch eine Rockwell-Steuerung möglich.

Technische Daten

- **Leistung:** bis 16.000 Becher / h
- **Produkte:** Becher, Flaschen, Gläser
- **Manschetten:** 1 x 2, 1 x 3, 1 x 4, einlagig
- **Gebindetypen:** Steigen, Trays
- **Elektroanschluss:** 230/400V, 50 Hz, ca. XX KVA
- **Druckluftanschluss:** R1", 6 bar
- **Aufbaumaße:** ca. 4.300

A+F Automation + Fördertechnik GmbH
 Industriestraße 11-13 | 32278 Kirchlengern
 Tel. +49 5223 8791 0 | Fax +49 5223 8791 11
 info@af-gmbh.de

www.af-gmbh.de

Funktionsbeschreibung

Mit einem Kombimodul werden die Manschetten aus dem Mehrfach-Zuschnittmagazin entnommen und in einen Mitarbeiterförderer eingesetzt. Das Greifsystem entnimmt die Becher vom Zuführband und setzt sie in die aufgefalteten Manschetten ein.

Nach dem Einsetzen der Becher in die Manschetten werden diese oben beleimt.

Mit dem zweiten Kombimodul werden die Manschetten anschließend verschlossen und in Steigen oder Trays eingepackt und abtransportiert. Alternativ kann der Abtransport der Manschetten über Band erfolgen.

Zusätzliche Anforderungen wie beispielsweise die Integration von Beschriftungs-, Inspektion- oder Lesesystemen sind optional möglich.

Die Vorteile im Überblick:

- **Kostengünstig:** da nur 2 Kombimodule (Handlingmodule) verbaut sind
- **Modulares Anlagenkonzept:** erlaubt die Anpassung an kundenspezifische Applikationen
- **Geringer Platzbedarf:** aufgrund der kompakten Bauweise
- **Zentrale Maschinenbedienung**
- **Schnelle Umrüstzeiten:** durch weitgehenden Verzicht auf Wechselteile

