

MANSCHETTIERANLAGE | SetLine



MANSCHETTIERANLAGE | SetLine

Technische Leistungsmerkmale

- Die SetLine ist das multifunktionale Maschinenkonzept für vielfältige Verpackungsaufgaben:
 - Manschetten herstellen
 - Trays herstellen (optional)
 - Einsetzen von Multi-Packs in Trays
 - Einsetzen von Einzelprodukten in Steigen / Trays
- Die modulare SetLine ermöglicht die direkte Anbindung an eine Füllmaschine oder freistehend zur Integration in eine Gesamtlinie. Natürlich übernimmt A+F hierbei auch die Schnittstellenklärung zu den vorgeschalteten Anlagen.
- Vor der Auslieferung werden alle A+F Verpackungsmaschinen mit Original-Probematerial eingefahren und einer dokumentierten Endprüfung unterzogen.
- Bei der Anlieferung sind die A+F Verpackungsmaschinen komplett elektrisch und pneumatisch vorinstalliert.
- A+F Verpackungsmaschinen sind überwiegend aus nichtrostenden Materialien gefertigt.
- Die SetLine ist mit einer Heißleimverklebung (Nordson) ausgerüstet.
- Alle pneumatischen Maschinenelemente werden standardmäßig mit Bauteilen der Firma Festo ausgeführt.
- Der Programmablauf der A+F SetLine wird über Schneider Electric PackDrive 3 gesteuert, alternativ ist auch eine Rockwell-Steuerung möglich.

Technische Daten

- **Leistung:** 43.000 Becher / h
- **Produkte:** Becher, Flaschen, Gläser
- **Manschetten:**
 - 1 x 2, 1 x 3, 1 x 4
 - 2 x 2, 2 x 3, 2 x 4
 - Ein- oder zweilagig
- **Gebindetypen:** Steigen, Trays
- **Elektroanschluss:** 230/400V, 50 Hz, ca. XX KVA
- **Druckluftanschluss:** R1", 6 bar
- **Aufbaumaße:** ca. 7.230

A+F Automation + Fördertechnik GmbH
 Industriestraße 11-13 | 32278 Kirchlengern
 Tel. +49 5223 8791 0 | Fax +49 5223 8791 11
 info@af-gmbh.de

www.af-gmbh.de

Funktionsbeschreibung

Aus einem Mehrfach-Zuschnittmagazin werden Manschetten entnommen und in einen Mitnehmerförderer eingesetzt. Das Greifsystem entnimmt die Becher direkt aus dem Zellenbrett der Füllmaschine und setzt sie in die aufgefalteten Manschetten ein. Bei einer freistehenden SetLine werden die Becher aus zugeführten Steigen / Warenträgern oder vom Band entnommen. Werden Einzelprodukte verpackt, so werden sie von demselben Greifsystem direkt in die Steigen / Trays eingesetzt.

Nach dem Einsetzen der Becher in die Manschetten werden diese oben beleimt und anschließend mit einem Mehrfachverschleißsystem geschlossen. Die verschlossenen Manschetten werden anschließend in Steigen oder Trays eingepackt und abtransportiert.

Zur Trayversorgung kann optional ein Multiformer in die SetLine integriert werden.

Zusätzliche Anforderungen wie beispielsweise die Integration von Beschriftungs-, Inspektion- oder Lesesystemen sind optional möglich.

Die Vorteile im Überblick:

- **Modulares Anlagenkonzept:** erlaubt die Anpassung an nahezu alle kundenspezifischen Applikationen
- **Geringer Platzbedarf:** bei direkter Anbindung an eine Füllmaschine
- **Hohe Effizienz:** kein zusätzlicher Transport, da alle Verpackungsschritte in einer Maschine
- **Zentrale Maschinenbedienung**
- **Schnelle Umrüstzeiten:** durch weitgehenden Verzicht auf Wechselteile

